

Thrust and fuel consumption of the R500 prototype were tested on a certified testbench under normal conditions (+15,5 C and 101,5 kPa)

ПРОТОКОЛ

№ 1 от 01.10.2018

**1 Объект испытаний**

Турбореактивный двигатель Reynolds R500

**2 Цель испытаний**

Определение параметров тяги и экономичности опытного образца малоразмерного ТРД

**3 Дата и место проведения испытаний**

«01» октября 2018 г, испытательный бокс АО «ЭНИКС».

**4 Условия испытаний**

Испытания проводятся с использованием аттестованного оборудования, температура окружающей среды +15,5°C, атмосферное давление 101,5 кПа.

**6 Применяемое оборудование**

Стенд для измерения тяги двигателя М150.866000.000, датчик расхода типа ТДР 2-1-3 зав.№001004.

**7 Замеренные параметры**

Тяга, кгс	48,58
Частота ТДР, Гц	333
Частота вращения ротора, мин <sup>-1</sup>	75000

Thrust, kg-f

Приложение - график изменения тяги

**8 Расчетные данные**

Расход топлива, мл/с	16, 726
Удельный расход, (кг топлива*час) /кгс	1,2395

SFC, kg/kg-f/h

Представители АО «ЭНИКС»

Начальник ОСУ

Субханкулов Р.Р.

«01»

2018 г.

Инженер-конструктор

Михайлов Д.К.

«01»

2018 г.

Представители ООО «Рейнольдс»

Генеральный директор

Гусев Н.В.

«01»

2018 г.

Технический директор

Королев Н.А.

«01»

2018 г.