

ПРОТОКОЛ

№ 1 от 01.10.2018

1 Объект испытаний

Турбореактивный двигатель Reynolds R500

2 Цель испытаний

Определение параметров тяги и экономичности опытного образца малоразмерного ТРД

3 Дата и место проведения испытаний

«01» октября 2018 г, испытательный бокс АО «ЭНИКС».

4 Условия испытаний

Испытания проводятся с использованием аттестованного оборудования, температура окружающей среды +15,5°C, атмосферное давление 101,5 кПа.

6 Применяемое оборудование

Стенд для измерения тяги двигателя M150.866000.000, датчик расхода типа ТДР 2-1-3 зав.№001004.

7 Замеренные параметры

Тяга, кгс	48,58
Частота ТДР, Гц	333
Частота вращения ротора, мин ⁻¹	75000

Приложение - график изменения тяги

8 Расчетные данные

Расход топлива, мл/с	16, 726
Удельный расход, (кг топлива*час) /кгс	1,2395

Представители АО «ЭНИКС»

Начальник ОСУ


«01» 10 2018 г.

Субханкулов Р.Р.

Инженер-конструктор


«01» 10 2018 г.

Михайлов Д.К.

Представители ООО «Рейнольдс»

Генеральный директор


«01» 10 2018 г.

Гусев Н.В.

Технический директор


«01» 10 2018 г.

Королев Н.А.